



UNITA' DI TGLIO
CUTTER UNIT

TAG10



Per filo tondo, profilato e barre. Azionamento pneumatico, idraulico o elettronico con motore brushless (per versione con motore brushless contattare ufficio tecnico Cometo per dimensionamento corretto)

Struttura in acciaio e fusioni di ghisa

Sistema di lubrificazione centralizzato

Parti facilmente intercambiabili per adattarsi a diversi profili

Coltello in acciaio temprato e rettificato

CAPACITA' DI TAGLIO: 1mm -12 mm dia.

PRESSIONE IN ENTRATA: Unità pneumatica : 1kg/cm² (min)- 6 kg/cm² (max)

Unità idraulica : 50kg/cm² (min)- 150 kg/cm² (max)

PRESSIONE DI TAGLIO: Unità pneumatica : 1.800 kg, Unità idraulica : 4.500 kg

INTERVALLO DI TAGLIO: circa 0.4 secondi per materiale con dia.12mm

For wire rod and shaped wire. Pneumatic or hydraulic actuator available also with electronic driving with brushless motor (in case of brushless motor version, please contact Cometo technical office to choose the correct power)

Cast iron frame, steel construction and compact design.

Centralized oil lubrication system

Easy interchangeability of parts for different material profiles

Hardened and ground toolsteel cutting blades and material guides

Additional material guides for profiled materials

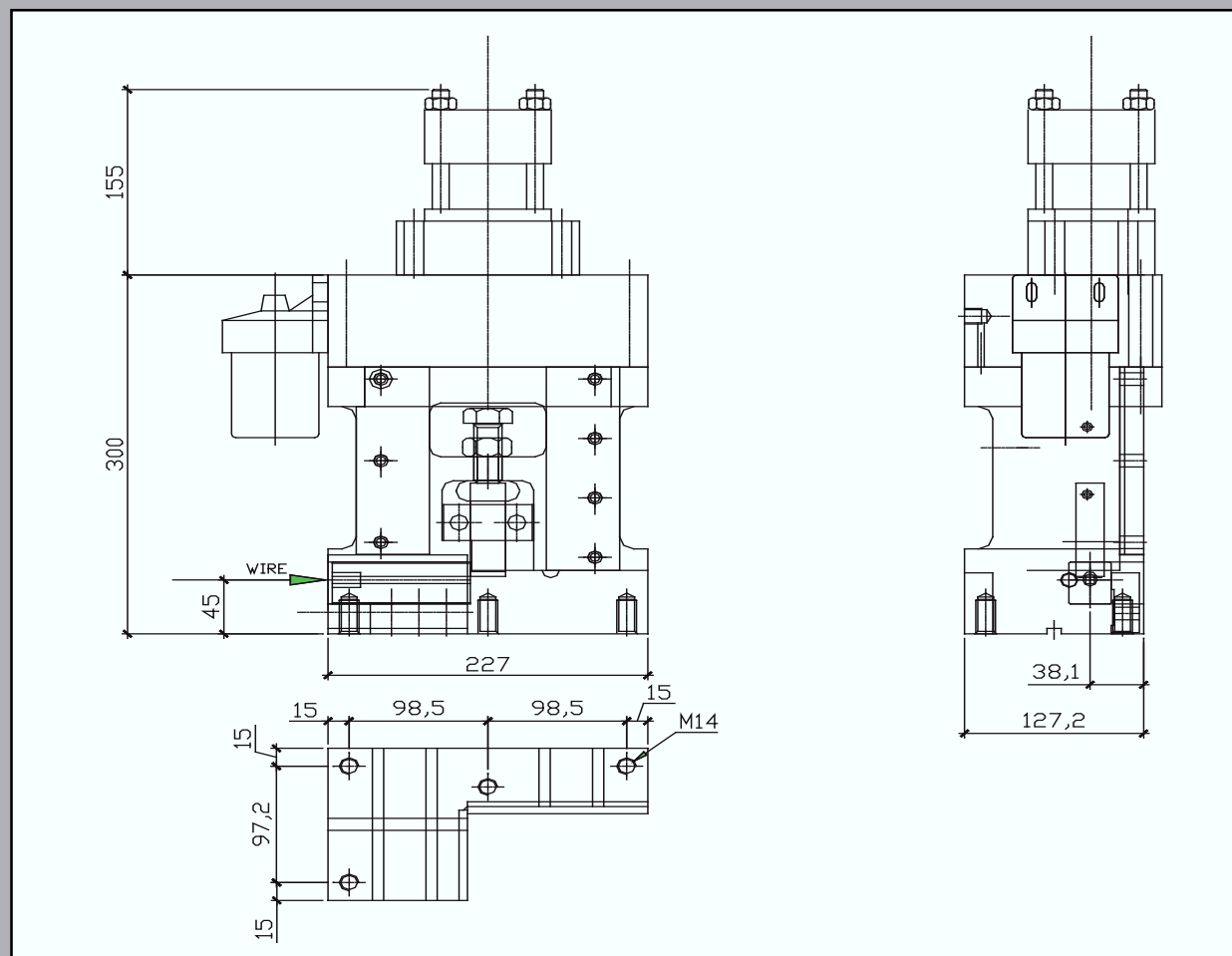
CUTTING CAPACITY: 1mm -12 mm dia.

INPUT PRESSURE: Pneumatic unit : 1kg/cm² (min) - 6 kg/cm² (max)

Hydraulic unit : 50kg/cm² (min) - 150 kg/cm² (max)

CUTTING PRESSURE : Pneumatic unit : 1.800 kg, Hydraulic unit : 4.500 kg

CUTTING TIME : approx 0.4 seconds for 12mm material



AITMAC, INC
ADVANCED INDUSTRIAL TECHNOLOGIES & MACHINES, INC

329 Rayette Rd, Unit 14, Concord, Ontario, L4K 2G1, Canada

E-mail: sales.aitmac.ca@gmail.com • www.aitmac-ca.com

Tel: (905) 761-6165 • Fax: (905) 761-6168